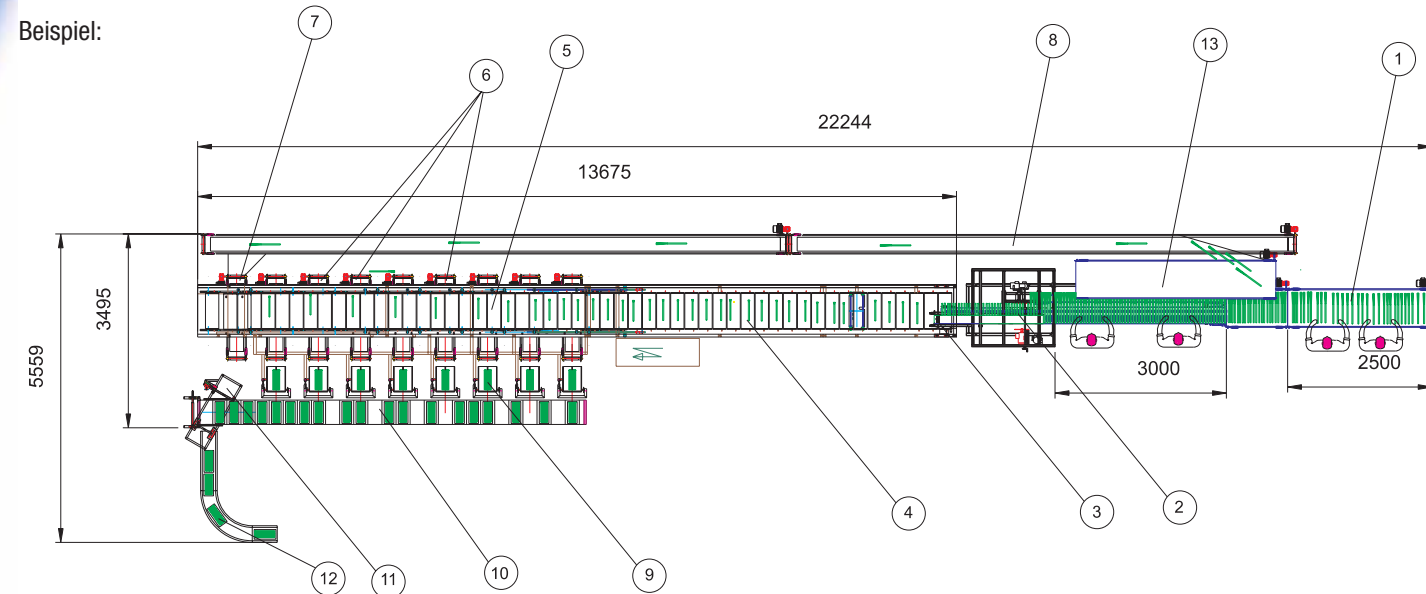


POW-Serie

Vollautomat



Aufbau der Maschine:

1. Aufgabeband
2. Schneideeinheit
3. Parallele Übergabeeinheit in die einbahnige Gewichtsabpackanlage
4. Einbahnige Gewichtsabpackanlage
5. Automatische Schalenwascheinheit
6. Querbänder zum Abtransport der verwogenen Ware
7. Querband zum Abtransport von nicht definierter Ware
8. Rücklaufband
9. Einlegeroboter

10. Abtransport für gefüllte Schalen
11. Synchronisationsübergabe zum Kurvenband
12. Kurvenband
13. Abnahmeband für rückgeführte Ware

Leistungsdaten:

- Leistung: bis 45 Abwürfe pro Minute bei 1kg Packungen
- Wiegebereich: 500g – 3.000g
- Genauigkeit: unter 3% des Sollgewichts im Durchschnitt

Optionen:

- Entleerungshilfen:
 - Kistenentleerer
 - Ent- und Rückstapelung der Kisten
- Verpackungseinheiten:
 - Vertikale oder horizontale Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine
 - Faltschalen in bspw. Dehnfolie
 - Netze
 - Banderole mit 2 Klebebändern
 - Knüpfer mit Elastikgarn
 - Gummibandbinder

Technische Änderungen vorbehalten.



POW-Serie

Vollautomat

POW-Serie

Vollautomat

Die STRAUSS-Porree-Verwiegeanlage zum vollautomatischen Schneiden, Wiegen und Verpacken von Porree mit einer Leistung von bis zu 45 Abwürfen pro Minute bei 1 kg Packungen.

Das intelligente, digitalisierte Wiegesystem erlaubt es Ihnen, Ihren Anforderungen entsprechend bei nur sehr geringen Überschüssen Packungen zwischen 500g und 3000g zusammenzustellen.

Der Porree wird in den einzelnen Schalen im Durchlaufsystem gewogen und zu optimalen Gruppierungen durch ein vorher definiertes Gewicht zusammengefasst. Zur genauen Gewichtsermittlung werden die Schalen „frei gezogen“. Hierdurch wird eine exakte Bestimmung des Gewichts auch bei hohen Geschwindigkeiten sichergestellt.

Die Porreeverwiegeanlage ermöglicht den Anschluss und die Kombination mit einer Reihe von Entleerungshilfen und Verpackungsaggregaten. Hierdurch können Sie eine vollautomatische Packlinie mit einer einzigartigen Funktionalität erhalten.

Durch ihre Funktionalität und Kombinierbarkeit ist sie für nahezu alle Verarbeitungsweisen von Porree einsetzbar.

Die so zusammengestellten Porreeeinheiten können im Anschluss mit Hilfe von Einlegerobotern zum Beispiel in Faltschalen eingelegt und verpackt werden.

Desweiteren ist es auch möglich, den Porree einer Banderole zuzuführen und ihn mit zwei Klebebändern zu bündeln oder ihn durch eine Flow-Pack-Anlage zu verpacken. Die STRAUSS-Porreeverwiegeanlage kann mit fast allen anderen Verschleißautomaten kombiniert werden.

Dem Kunden bieten sich gute Kontrollmöglichkeiten durch leichtes Abfragen der täglichen Daten mit Hilfe von neuester Computertechnik. Das Wiegesystem garantiert hohe Wiegegenauigkeiten bei großen Leistungen.



Die neu konzipierte Banderoliereinheit bündelt die verwogenen Porreepackungen mit Hilfe von zwei Klebebändern.



Der Porree wird variabel ausgerichtet, durch einen Niederhalter in Position gehalten und mit zwei Messern mit Spezialschliff an der Wurzel- sowie Blätterseite gekürzt.



Der Porreekistenentleerer als vollautomatische und produktschonende Entleerungshilfe.



Die verwogenen Porreeeinheiten werden von den Querbändern in die Einlegeroboter transportiert. Aus dem Speicher werden aufgerichtete Pappschalen zugeführt, in die der Porree schließlich durch automatisches Öffnen der Klappe eingelegt wird.

